

# UNIMIG 498



|  |                              |  |
|--|------------------------------|--|
|  |                              | EN 60974-1<br>EN 60974-10  |
| Display<br><b>AMP.VOLT</b><br><b>888</b> | Consumables box              | <b>Heavy Duty</b>  |
| <b>MIG</b><br>5 - 15Kg                   | <b>MIG</b><br>2T 4T          | <b>MIG</b><br>More professional with torch provided by<br>TBI Industries |
|  | UNIMIG<br>318-398<br>418-498 |  |
|  | UNIMIG 518                   |  |

Three-phase industrial MIG welding units on wheels, equipped with 4 rolls separate wire feeder. They are all equipped with 5m interconnecting cable, euro/binzel connection torch, pressure regulator, gas hose, earth cable and clamp. They are equipped with timer for spot welding and with welding current and arc voltage displays. These professional units are fitted with manual (2T) and automatic (4T) welding selector, slope up ramp and burn back time adjustment feature. Well suited for medium sized industrial welding workshop. The reel holder will accept spools from 5 to 15 Kg.

Saldatrici industriali a filo continuo trifase carrellate, corredate di trainafilo separato 4 rolli. Le saldatrici sono corredate di fascio cavi 5m, torcia - attacco euro/binzel, riduttore di pressione, tubo gas, pinza e cavo di massa. Sono dotate di timer per la saldatura a punti e di display per la visualizzazione della corrente di saldatura e della tensione d'arco. Dotate di selettori per saldatura manuale (2T) e automatica (4T), regolatore della rampa di partenza e del tempo di post bruciatura. Impianti particolarmente adatti nelle medie carpenterie ed industrie. Il porta bobine consente di utilizzare bobine da 5 a 15 Kg.

Semiautomáticas profesionales de hilo continuo para aplicaciones industriales, trifásicas. Equipadas con maleta devanadora separada con motor de arrastre de 4 rodillos. Llevan también cable de interconexión de 5 m, antorcha con conexión euro/binzel, manoreductor, manguera gas, pinza y cable de tierra. Completas de temporizador para soldadura por puntos y display de visualización de la corriente de soldadura y de tensión de arco. Llevan un selector de modalidad de soldadura, manual (2T) o automática (4T), regulación de rampa de subida de la corriente y regulación del tiempo de quemadura del alambre. Ideales para chapistería y mediana industria. Admiten carretes de hilo desde 5 hasta 15 kgs de peso.

Fahrbare, dreiphasige Industrie-Schweißmaschinen für das MIG/MAG Schweißen inkl. abnehmbarem 4-Rollen-Drahtvorschubkoffer. Die Schweißmaschinen verfügen über 5 mt. Zwischenschlauchpaket, Brenner mit Euro/Binzel-Zentralanschluß, Druckminderer, Gasleitung, Massekabel komplett inkl. Zange. Sie sind mit Timer zum Punktschweißen und Display für die Anzeige des Schweißstroms und der Schweißspannung ausgestattet. Neben den Betriebsarten Manuell-Schweißen (2T) und Automatik-Schweißen (4T), kann man auch noch den Stromanstieg und die Gasnachströmzeit einstellen. Diese Anlagen sind besonders für mittlere bis schwere industrielle Metallbaubetriebe geeignet. Der Spulenhalter nimmt Spulen zwischen 5 und 15 Kg auf.

Poste à souder professionnel à fil continu, sur roues, triphasé. Équipé d'un dévidoir séparé qui est équipé de moteur à 4 galets, de faisceau de 5m, de torche avec connecteur européen, manodébitoire, tuyau de gaz, pince et câble de masse. Les modèles sont dotés de minuterie pour le soudage par points et d'affichage du courant de soudage et de la tension d'arc. Ces postes sont dotés d'un sélecteur de mode 2 temps / 4 temps, de réglage de la longueur du fil libre (BBT) en fin de soudage. Les équipements répondent à tous les besoins, autant dans la construction métallique que dans celui de l'industrie. Le porte bobine permet d'utiliser des bobines de 5 à 15 Kg.

Трехфазный промышленный MIG сварочный аппарат оборудован отдельным 4-х роликовым устройством подачи проволоки. Укомплектован 5-ти метровым соединительным кабелем, евро разъемом для подключения горелки, регулятором давления, шлангом для подачи газа, кабелем заземления и зажимом. Оборудован таймером для точечной сварки и дисплеем, где отображается сила сварочного тока и сила дуги. Эти профессиональные аппараты оснащены переключателем ручного (2T) и автоматического (4T) режима сварки, регулировкой скорости подачи проволоки в момент начала сварки, дожигателем сварочной проволоки после окончания сварки. Хорошо подходит для сварочных цехов среднего размера. Поддающий механизм рассчитан на катушку от 5 до 15 кг.

## Helvi configuration kit

|                              |  |                   |  |
|------------------------------|--|-------------------|--|
| <b>Model</b>                 |  | <b>UNIMIG 498</b> |  |
| <b>Generator</b>             |  | 99415045          |  |
| <b>Separate Wire Feeder</b>  |  | 99420048          |  |
| <b>Interconnection cable</b> |   | 44890305          |  |
| <b>Torch</b>                 |   | 23000431          |  |
| <b>Gas Regulator</b>         |  | 22905029          |  |
| <b>Kit Code</b>              |  | 99425052K         |  |

## UNIMIG 498

|   |      |   |  |
|---|------|---|--|
|  (3 ph)     |      | 230/400V 50/60Hz  |  |
| Power 60%   | KVA  | 21,5  |  |
| Uo  | V    | 17 ÷ 47   |  |
| Amp. Min - Max  | A    | 35 ÷ 460  |  |
| Amp. 60974-1  | A    | 60% 450<br>100% 350   |  |
| Adjust. Pos.  | N°   | 36  |  |
| Steel   | Ø mm | 0,6 ÷ 1,6   |  |
| Stainless St.   | Ø mm | 0,8 ÷ 1,2   |  |
| Aluminium   | Ø mm | 0,8 ÷ 1,6   |  |
| Insulation  | -    | H   |  |
| Protec. Degree  | -    | IP23S   |  |
|  mm (LxWxH) |      | 1000x555x1340   |  |
|  mm (LxWxH) |      | 1070x475x870<br>685x290x485   |  |
|  kg         |      | 172   |  |
| Stock info  |      |  |  |
| Kit Code  | N°   | 99425052K   |  |